

Roll-o-Matic A/S:

Sikre og stabile forbindelser

Roll-o-Matic A/S udvikler, producerer og sælger maskiner til fremstilling af plastposer. Firmaets produktion går 100 % til eksport. Maskinen forventes at være operationel kort efter ankomsten, og det er derfor vigtigt, at el-systemet kan modstå vibrationer under en lang transport. Derfor har man valgt at anvende WAGO's fjederklemmesystem og opmærkningssystem i alle maskiner.

Af John Steinfeldt-Jensen

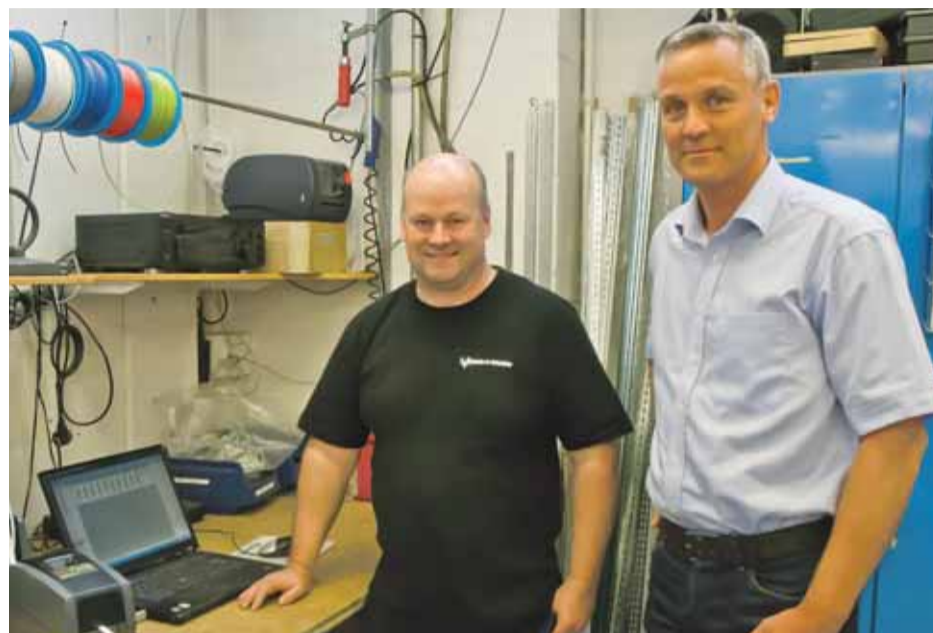
EL-TILSLUTNING. Årsagen til succes skal findes i detaljen. Det er ofte små ting, der gør forskellen på succes eller fiasko. I moderne maskiner er kvaliteten af de elektriske ledningsforbindelser således afgørende for, om maskinens el-forsyning og styringer er driftssikre og langtidstabile overfor vibrationer etc.

Maskiner til fremstilling af plastposer

Roll-o-Matic A/S, der er beliggende i Odense, bygger maskiner til fremstilling af plastposer på rulle. Firmaet har 45 års international erfaring med fremstilling af denne type modulopbyggede maskiner til fremstilling af plastposer på rulle. Udstyret muliggør konkurrencedygtig produktion af plastposer af forskellige typer film, og bliver skræddersyet til de specifikke krav hos kunden.

100 % til eksport

Roll-o-Matic blev grundlagt i 1967 som producent af skræddersyet udstyr til plastfolie industrien. Fra 1982 indgik Roll-o-Matic i Thrige Titan gruppen som en division kaldet TT Plastic Machinery, og i 1994 blev Roll-o-Matic et selvstændigt aktieselskab. Firmaet er i dag en ordreproducerende virksomhed, som eksporterer 100 % af sin produktion. Hovedmarkederne er Europa, Mellemøsten og USA. Firmaet har 56 ansatte, heraf cirka 25 i produktionen.



Industrielektriker Bent Kristensen, Roll-o-Matic A/S, t.v., og salgssingeniør Ulrik Jensen, WAGO Danmark, t.h., ved Smart Script - printeren, der udprinter opmærkningslabels.



Industrielektriker Bent Kristensen, t.v., og Logistik- og produktionschef Bent Skovshoved, t.h., begge Roll-o-Matic A/S, ved en maskine, der er under montage og afprøvning.

En ren montagevirksomhed

Maskinerne fra Roll-o-Matic A/S er opbygget af

en kombination af standardkomponenter og tilpassede komponenter, og produktionen er baseret

på underleverandører. - Vi ejer eksempelvis ikke et svejseværk. Vi er en ren montagevirksomhed, fortæller Logistik- og produktionschef Bent Skovshoved, Roll-o-Matic A/S. - Vi har selv udviklet maskinerne. Både den mekaniske udvikling og udviklingen af el-anlæg og styringer, og vi har en særlig afdeling, hvor vi opbygger tavler og skabe til el-styringer.

Overbevisende kortslutningstest

- Til opbygningen af skabene anvendte vi tidligere de traditionelle klemrækker med skrueklammer. Men for cirka 6 år siden fik vi besøg af WAGO's demobus, og her udførte man en kortslutningstest af fjederklammer. Det var meget overbevisende. Selv efter testen sad ledningerne stadig fast i klemmerne, og der



Industrielektriker Bent Kristensen, Roll-o-Matic A/S, er ved at montere en tavle til en maskine.

var ingen løse forbindelser. Det fik os til at gå over til WAGO's TOPJOB S fjederklammer, som vi nu udelukkende bruger. Vi undgår løse forbindelser selv når maskinerne har kørt i lang tid med konstante vibrationer, og vi har aldrig problemer med kabelforbindelser, der har løsnet sig under transporten til kunden. Med skrueklammer oplevede vi, at disse rystede løs og skulle efterspændes, og man kunne også komme til at spænde skruen så hårdt, at kablet blev ødelagt, fortsætter Bent Skovshoved.

Besparelser med fjederklammer og opmærkningssystem

- Sammen med WAGO's klemrækker anvender vi også WAGO's opmærkningssystem Smart Script. Med dette system kan vi selv designe de forskellige opmærkningslabels, som kører ud på en speciel printer. Programmet kan downloades fra WAGO's hjemmeside, og vor elek-

triker Bent Kristensen har sammen med WAGO tilpasset programmet til vore specifikke behov.

Ved at bruge opmærkningssystemet Smart Script får vi et meget bedre overblik over klemmerne, hvilket især ved fejlfinding er en stor fordel. Økonomisk set har overgangen til kombinationen af WAGO's fjederklammer og opmærkningssystem givet en samlet, realiseret besparelse i materialer, tid og plads i skabet på 15 - 20 %, slutter Bent Skovshoved.

Perfekte kontaktforhold i mange år

Med WAGO Cage Clamp tilslutningsteknologi opnår man forbindelser, der er vibrations sikre, vedligeholdelsesfri og langtidsholdbare, og man undgår efterspænding af skrueforbindelser forud for igangsætning og sikrer perfekte kontaktforhold i mange år fremover. WAGO's TOPJOB S fjederklammer fås i størrelser fra 1 - 95 mm².

Sammen med WAGO's TOPJOB S klemrækker anvender Roll-o-Matic også WAGO's opmærkningssystem Smart Script. Med dette system kan man selv designe de forskellige opmærkningslabels.



Industrielektriker Bent Kristensen, t.v., og Logistik- og produktionschef Bent Skovshoved, t.h., begge Roll-o-Matic A/S, har åbnet styreskabet på en af maskinerne.

